

интенсивное выращивание молодняка и реализация его на мясо в год рождения. Дело в том, что сегодня среднесуточные приросты овец на выращивании, откорме и нагуле в сельхозпредприятиях до смешного малы. В целом по РФ за 2011 г. они составляли 36 г, на Ставрополье, в Краснодарском крае и Республике Адыгея — 47 г, в Ростовской области — 29 г. Это результат того, что руководители овцеводческих хозяйств совершенно не занимаются отраслью и стали на путь доказательства ее убыточности. А можно ли при таких показателях надеяться на ее прибыльность?

Многолетний опыт показывает, что до отбивки от матерей ягнята растут хорошо, их среднесуточные приросты редко бывают ниже 180–200 г. Но после отъема, как правило, их перестают подкармливать зерном, надеясь на выгоревшие пастбища. А они в это время (июль, август, сентябрь) очень бедны белком — девять граммов в килограмме летнего травостоя. Потребляя за день три килограмма пастбищного корма, ягненок получает всего 27 г протеина, то есть не больше 30 % суточной потребности. В итоге рост падает до тех показателей, которые отмечались выше.

Если ягненка после отбивки подкармливать зерном из расчета 70 % потребности недостающего белка, то его энергия роста сохраняется до 8–9-мес. возраста на уровне 150 г в сутки, живая масса достигает высоких убойных кондиций — 45–50 кг. Потребность в зерновой подкормке за 4–5 мес. составляет 50 кг, или в денежном выражении 300 руб., а дополнительное производство баранины в живой массе (15 кг) оценивается как минимум в 1500 руб., что составляет 1200 руб. выручки.

В районах с высокой распаханностью земель при стойловой системе содержания овец интенсивное выращивание молодняка для реализации на мясо в год рождения достигается скармливанием ему зеленой массы скошенной люцерны или пастьбой по сеяным

однолетним культурам. Производство баранины с гектара во втором случае составляет только 320 кг в живой массе (затаптывается до 50 % травы), а при скашивании зеленой массы и стойловом содержании — 600 кг, или в два раза больше. Нетрудно подсчитать стоимость 600 кг баранины, которую дает гектар пашни, она равняется как минимум 60 тыс. руб. Не в каждом хозяйстве получают такую выручку от выращивания и реализации пшеницы с этого же гектара.

И еще один штрих. При интенсивном выращивании ягнят и реализации их на мясо в 8–9-мес. возрасте живой массой 45–50 кг потребность в зерновой подкормке составляет 65 кг на голову (15 кг до отъема от матерей и 50 кг от отъема до реализации на мясо), чтобы получить 100 кг живой массы, необходимо всего 130 кг зерна. Для сравнения — на выращивание одной свиньи весом до 100 кг тратится не менее 700 кг сбалансированного комбикорма, а если одним зерном ее кормить, то и в тонну не уложишься.

Чтобы было выгодно заниматься овцеводством нужно повысить многоплодие овец и организовать производство молодой баранины за счет интенсивного выращивания молодняка, можно получить уровень рентабельности отрасли не ниже 100 %.

Мы готовы обеспечить получение таких показателей каждому хозяйству, какую бы форму собственности оно ни имело.

*The article presents the materials describing the current state of sheep farming in the Russian Federation and a number of regions in the South of Russia.*

**Key words:** multiple births, type of birth, unisexual twins, mutton production, crossbreeding, intensive rearing of lambs.

Кравченко Николай Иванович, доктор с.-х. наук, гл. науч. сотрудник, заслуженный деятель науки Кубани, тел. (861) 260-91-72, e-mail: 005@skniig.ru

УДК 677.05(470)

## ОАО «ТРОИЦКАЯ КАМВОЛЬНАЯ ФАБРИКА» – ЛИДЕР ТЕКСТИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ РОССИИ

Т.И. КОСТАРНОВА

ОАО «Троицкая камвольная фабрика»

*Изложены материалы по истории создания и развития одного из старейших предприятий текстильной промышленности России.*

**Ключевые слова:** шерсть, промышленная сортировка шерсти, первичная обработка шерсти, технология производства продукции, качество продукции.

Начало фабричной и заводской промышленности в Московской губернии связывается с именем Петра I. При нем в Москве были учреждены первые полотняные и суконные фабрики. В 1773 г. в Московской губернии, не имевшей до Петра I ни одной фабрики, насчитывалось 90 фабрик, в 1797 г. только в Москве их количество составило 274 фабрики.

Троицкая фабрика принадлежит к старейшим предприятиям текстильной промышленности России.

Вопрос о дате основания фабрики до сих пор вызывает дискуссии, и краеведы не пришли к единому мнению. Например, в авторитетном издании «Города Подмосковья» указана дата «1797 г.». Она и получила распространение — вплоть до того, что эта дата отражена на мемориальной доске фабрики. Однако троички исследователи такой даты в архивах не обнаружили, и поэтому ее подлинность уточняется.

По мнению Л.И. Глебовой, фабрика уже отметила 260-летие, поскольку владелец «вотчины своей в Московском уезде — село Троицкое» — Я.М. Евреинов написал в 1751 г. челобитную: «...завести фабрику собс-

твенным своим коштом и собственными своими мастеровыми и работными людьми, не требуя из казны...». На что получил в августе того же года согласие императрицы Елизаветы Петровны.

Н.И. Беднажевская считает, что троицкое производство (холста, сукна, полотна...) в XVIII веке носило местный характер, а на коммерческо-промышленной основе фабрика стала работать лишь к середине XIX века. Это связывается с именами купцов Прохоровых, имевших еще две фабрики по соседству (в Фоминском и Лаптево). На правом берегу реки Десны сначала были построены прядильный и аппаратный корпуса, а несколько выше — красильня. Вместе с ними были возведены складские помещения, дом мастеров и рабочая казарма. Фабрика была бумагопрядильной. Так же как и в Наро-Фоминске для нужд ткацкой фабрики была построена плотина. Обычно на плотине ставилось колесо, которое приводило в действие различные станки, работающие на фабрике. Например, шлихтовальная машина использовалась для пропитки нитей клеем и пр. В последующем энергия колеса заменилась паром, а затем электричеством.

В 1865 г. владельцем фабрики стал немец Куппер, который переоборудовал ее под выпуск армейского сукна. К этому времени на фабрике работало уже около 400 человек. Вся фабричная продукция отправлялась на лошадях по Старокалужской дороге в Москву. В 1877 г. при фабрике открылась школа, разместившаяся в одной комнате. В школе азам грамоты обучались 12 работавших на фабрике детей и 18 крестьянских детей из соседских деревень. В 1918 г. фабрика была национализирована. В годы гражданской войны ее рабочие и служащие отчислили в фонд Красной Армии сотни тысяч рублей, оказывали помощь голодающим.

Благодаря производству население росло и в 1928 г. село преобразовано в рабочий поселок Троицкий, в котором проживало более полутора тысяч человек. До 1976 г. фабрика производила тонкосуконные ткани. 23 марта 1977 г. городской поселок Троицкий был преобразован в город Троицк с населением 20 тысяч человек.

Многое изменилось на Троицкой фабрике, которая в 1976 г. была полностью переоборудована на выпуск гребенной чесальной ленты; предприятие получило новое название: «Троицкая камвольная фабрика».

С 90-х годов был налажен выпуск пряжи для ручного и машинного вязания, а также пряжи для производства камвольных тканей.

«Троицкая камвольная фабрика» — старейшее городское предприятие. Она издавна играла решающую роль в развитии села и поселка Троицкого и не потеряла своего влияния на жизнь современного Троицка-наукограда.

«Троицкая камвольная фабрика» сегодня, это: современное высокоэффективное оборудование из Италии, Германии, Франции и Японии;

полная производственная цепочка — от производства гребенной ленты (топса) до пряжи; производство объемной пряжи; секционное крашение пряжи; многоступенчатый контроль качества.

Богатая цветовая гамма, различная структура, модные эффекты — особенности продукции фабрики.

Сегодня ОАО «Троицкая камвольная фабрика» лидер текстильной промышленности России по выпуску пряжи для ручного и машинного вязания и различных видов гребенной ленты (топса).

Кроме этого фабрика выпускает одеяла с шерстяными и искусственными наполнителями. Имея своих заготовителей в различных регионах России, фабрика в больших количествах покупает натуральную шерсть. Предприятие оснащено современным, высокоэффективным оборудованием ведущих западных производителей.

Фабрика имеет две лаборатории:

производственная, где происходит контроль входящего сырья, полуфабрикатов и готовой продукции; колористическая, в которой разрабатывается цветовая гамма выпускаемой продукции и контролируется качество крашения.

Основным сырьем для выпуска продукции предприятия является овечья шерсть отечественного и импортного производства (фабрика перерабатывает более 5500 т шерсти в год), а также хлопок, лен, вискоза, акрил, лавсан, капрон, верблюжья шерсть, козий пух, альпака, мохер. Предприятие выпускает продукцию предназначенную для покупателей среднего класса, предпочитающих одновременно качественную и модную пряжу и старается, чтобы изделия из данной продукции были максимально комфортными, красивыми, легкими и теплыми. Традиционно при крашении используются высококачественные красители, что позволяет выпускать пряжу богатой цветовой гаммы. Привлекательные цены, постоянное обновление и расширение ассортимента, оперативное реагирование на запросы клиентов, позволяет предприятию уверенно находиться на передовых позициях текстильного рынка.

Среди постоянных покупателей предприятия России, СНГ, а также Литва, Сербия, Англия, США и Канада. Во многих городах России работают наши филиалы.

С 2011 г. дочерним предприятием является Борская фабрика первичной обработки шерсти (Борская фабрика ПОШ). Это позволило построить полную линию переработки поступающего сырья, от промывки шерсти до получения готового продукта.

История основания фабрики относится к концу 40-х годов XX века. Нижегородская Губерния славилась своим валяльно-войлочным производством. Для обеспечения этих предприятий шерстяным сырьем в районе железнодорожной станции Толоконцево еще до Великой Отечественной войны была создана перевалочная база грязной шерсти. В 1949—1950 гг. был разработан проект будущей фабрики первичной обработки шерсти, и в 1950 г. началось ее строительство. В 1953 г. фабрика была пущена в строй. Тогда было окончено строительство главного корпуса, котельной, части складского хозяйства и вспомогательных цехов. Кадры для предприятия собирались по всей стране: от Клинцовского текстильного техникума (Брянс-



кая область) до Омского техникума легкой промышленности.

С первых дней своего существования ОАО «Борская фабрика ПОШ» стала расходовать большое количество чистой технической воды, поэтому для решения экологического аспекта производственной деятельности уже в начале 60-х годов был построен целый комплекс очистных сооружений — один из самых современных для своего времени.

На предприятии постоянно проводится модернизация различных производственных процессов: в сортировке от стационарных столов перешли на конвейеры, вместо советско-польских моечных машин были установлены машины МП-5Ш. Это позволило наилучшим образом освобождать шерсть от минерального и растительного загрязнения в мытой шерсти. Мытая шерсть при этом получается более открытой, не закручивается, в ней меньше разорванных и коротких волокон, шерсть лучше ведет себя при последующей обработке — чесании и прядении (рисунок).

За последнее десятилетие руководство фабрики не только сохранило сплоченный коллектив профессионалов своего дела, но и воспитало новое, современно мыслящее поколение специалистов. Средний возраст сортировщиц невымытой шерсти — 36 лет, мойщиков — 38 лет. Специалистами фабрики накоплены и прекрасно реализуются в настоящее время профессиональные знания по сортировке и промывке шерсти не только из России и стран СНГ, но также из различных регионов Восточной и Западной Европы, латиноамериканских стран и, конечно, Австралии и Новой Зеландии.

Компьютеризированы и успешно работают по современным программам бухгалтерия, отдел по работе с клиентами. Организационная структура предприятия соответствует стандартам европейского менеджмента.

Фабрика имеет 3 цеха основного производства: — сырьевой, сортировочный, моечный и вспомогательные производства — парокотельную, очистные сооружения, водонасосную, ремонтные отделы, складские помещения общей площадью 15 000 кв.м.

Предприятие обрабатывает все виды овечьей шерсти: тонкую мериносовую, тонкую помесную, полутонкую цыгайскую, кроссбредную, кроссбредного типа, полутонкую помесную, полугрубую и грубую.

Процесс первичной обработки включает в себя приемку шерсти по количеству и качеству, сортировку и промывку. Для приемки шерсти по качеству производится контрольная классировка с отбором образцов шерсти для лабораторных испытаний. Контрольной классировке подвергается не вся шерсть, а лишь 10—20%, полученные результаты распространяются на всю поступившую партию сырья.

Промышленную сортировку шерсти осуществляют вручную на конвейерных линиях путем разделения рун на отдельные части, представляющие собой определенные сорта с различными физико-механическими и технологическими свойствами волокна (тонина, длина, прочность, состояние, цвет). В процессе сортировки

формируются производственные ассортименты шерсти для последующей первичной обработки и переработки в прядении.

Шерсть является наиболее загрязненным волокнистым материалом. Она содержит жир, пот, минеральные и растительные примеси. Эти инородные компоненты не позволяют вести промышленную переработку шерсти без ее предварительной очистки.

Промывка шерсти осуществляется на моечных машинах в водных растворах моющих средств. В качестве



Производственные цеха ОАО «Борская фабрика ПОШ»

моющих используются синтетические средства, обеспечивающие нейтральную среду промывки. Такая среда промывки сохраняет волокно неповрежденным.

«Борская фабрика ПОШ» — единственная в России, производящая мойку шерсти в нейтральной среде. Фабрика промывает отечественную и импортную шерсть. Продукция — мытая шерсть — поставляется в первую очередь на головное предприятие «Троицкая камвольная фабрика», а так же во все регионы России, в ближнее и дальнее зарубежье.

Деятельность фабрики не ограничивается оказанием услуг по первичной обработке шерсти. Одно из важных направлений деятельности фабрики — организация складской и таможенной логистики текстильных грузов. Многие компании с удовольствием пользуются услугами фабрики по таможенной очистке, хранению на складе и организации поставок на текстильные предприятия России разнообразной текстильной продукции: мытой шерсти, различных видов топса, очесов, пряжи и тканей.

«Борская фабрика ПОШ» сортирует и промывает, а также реализует шерсть любого качества, потребность в которой испытывает российский и зарубежный рынки. Но основным направлением специализации фабрики была и остается российская меринсовая шерсть,

переработка которой требует высокой квалификации персонала и наличия уникального оборудования. Фабрика обладает и тем, и другим.

Одно из приоритетных направлений в работе фабрики — переработка давальческого сырья. В отличие от других действующих переработчиков шерсти, наша фабрика расположена на значительном расстоянии от районов заготовки шерсти. Не имея возможности использовать преимущества географического положения, наше предприятие сконцентрировало все свои ресурсы на обеспечении высокого качества услуг и стандартов обслуживания.

Специалисты фабрики постоянно совершенствуют качество продукции. Наша задача радовать потребителей высоким качеством производимой продукции. Следование этим принципам помогло сохранить производство.

*Materials on the history of creation and development of one of the oldest enterprises of the textile industry of Russia.*

**Key words:** wool, industrial sorting the wool, primary wool processing, technology of production, quality of product.

*Костарнова Татьяна Ивановна, зам. ген. директора по заготовкам ОАО «Троицкая камвольная фабрика»: 142191, Москва, г. Троицк, Фабричная пл., 1, тел.: (926) 143-28-85.*

## РАЗВЕДЕНИЕ, СЕЛЕКЦИЯ, ВОСПРОИЗВОДСТВО

УДК 636.3 (470.47)

### ПУТИ И МЕТОДЫ СОЗДАНИЯ КАЛМЫЦКОЙ КУРДЮЧНОЙ ПОРОДЫ ОВЕЦ

**М.С. ЗУЛАЕВ**

*Калмыцкий научно-исследовательский институт сельского хозяйства*

*Дана характеристика исходного стада, основные приемы и методы создания новой калмыцкой курдючной породы.*

**Ключевые слова:** овцы, курдюк, масса, шерсть, порода, популяция.

При выведении калмыцкой курдючной породы овец были использованы две популяции маток. Первая — курдючные матки, завезенные из Астраханской области, а вторая — это местные курдючные овцы разных генераций (калмыцко-эдилбаевские). Матки обеих популяций были завезены в ОАО ПЗ «Кировский» Яшкульского района. Астраханские и местные калмыцкие овцы имели низкую живую массу и небольшой настриг шерсти при короткой длине косицы и пуха. Данное хозяйство было выбрано в качестве базового в связи с устойчивой кормовой базой и хорошо поставленной системой племенной работы.

В качестве улучшающих в ОАО ПЗ «Кировский» использовались 7 баранов-производителей торгудс-

кой породы, завезенных из ОПХ «Кушар» Синьцзян-Уйгурского автономного района Китая в 1988 г.

Торгудская порода создана в 1962–1984 гг. в Монголии, путем скрещивания местных монгольских овец с сараджинскими баранами. Помесей желательного типа I и II поколений разводили «в себе». Овцы хорошо приспособлены к местным условиям. Матки комолы. До 30 % баранов рогаты.

Мясные формы развиты хорошо. Курдюк большой. Масть белая или светло-серая. Живая масса маток 62–65, баранов — 82–90 кг, масса туши валухов в 8-мес. возрасте достигает 17,2 кг, в 1,5 г. — 24,1 кг, маток 24,3 кг. Шерсть густая, содержание мертвого волоса небольшое. Длина пуха 11 см, ости — 19,0 см. Настриг шерсти у баранов 2,8–3,0, у маток — 2,0–2,5 кг.

Бараны-производители имеют белый шерстный покров, черный (темно-бурый) окрас головы и шеи (галстук).

Из данных табл. 1 видно, что живая масса завезенных баранов составила в среднем 86,2 кг, с колебани-